



**ПАСПОРТ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНЫЙ
БИОПРИНТЕР ВІОМАКЕR 2I (Устройство для клеточно-тканевой
инженерии и трехмерных структуры из биополимеров)
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
26.20.16-001-15406877-2017 ПС**



SunP High-precision
Motor Drive System



Sterilization
System



Professional
Bioprinting Software



Dual Modular
Printheads



Automatic
Calibration System



Multi-functional
Printing Platform

2025г.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

1. Общие сведения

1.1. 3D принтер BIOMAKER 2I (далее по тексту- «принтер») изготовлен

SunP Biotech. Страна: Китай

1.2. При изучении настоящего паспорта необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на комплектующие изделия, входящие в состав принтера (при их наличии).

1.3. Назначение:

1.3.1. Принтер предназначен для создания трехмерных объектов за счет нанесения последовательных слоев материала, повторяющих контуры цифровой модели.

1.3.2. Принтер предназначен для единичного и мелкосерийного изготовления изделий из био-гелей, желатин, альгинат и других.

1.3.3. Любое другое применение должно быть согласовано с заводом-изготовителем.

Применение принтера не по назначению, может привести к его поломке и травмам обслуживающего и эксплуатирующего персонала. Гарантия в этом случае не действует..

Вс Ответственность за установку, эксплуатацию и обслуживание принтера возлагается на попользователя независимо от обстоятельств.

1.4. В связи с тем, что постоянно ведутся работы по совершенствованию принтера, в его конструкцию могут вноситься изменения, улучшающие его характеристики и свойства, не отражённые в настоящем паспорте.

2. Основные технические характеристики:

№	Наименование	Описание / состав	Шт.
1	Профессиональный настольный биопринтер BioMaker 2i	- Габаритные размеры 3д принтера 480 мм × 500 мм × 420 мм - Объем печати 130 мм × 90 мм × 50 мм - Экструзионные 2 печатные головки (сменные, с приводом от двигателя) - Система чистоты: УФ-стерилизация + НЕРА-фильтр; - Модуль фотополимеризации (365 и 405 нм); - Автокалибровка по 3-м осям; - Прозрачная защитная дверь; - Подключение по Bluetooth или USB; - Программное обеспечение под Windows; - Количество печатающих головок: 2; - Технология печати: экструзия; - Разрешение печати: 50 мкм; - Точность: по осям XY – 5 мкм, по оси Z – 10 мкм; - Температура печатающей головки: +15°C; - Температура рабочей платформы: +37 °C; - Питание: 220 В, 50 Гц; - Объём дозаторов: 3 , 5 , 10 мл; - Скорость печати: 0,01–70 мм/с	1
2	Печатающая головка УФ/синего излучения	Головка для отверждения материалов излучением, длина волны 365 и 405 нм	1
3	Печатающая головка с двусторонним термоконтролем	Головка с поддержанием температуры материала +15 °C	1
4	Коаксиальное сопло	Сопло для коаксиальной (двухкомпонентной) печати	2

№	Наименование	Описание / состав	Шт.
5	Напряжение	220 В, 50Гц	-
6	Возможности подключения	Bluetooth, USB	1
7	Рабочая станция управления 3д принтером	Комплектный компьютер для управления принтером и работы с ПО Габаритные размеры блока управления 312,6х226,8х14,5 мм.	1
8	Набор сопел/игл	0,5" сопла 23G/25G/27G — по 20 шт каждого; 1,0" сопла 18G/20G/22G — по 20 шт каждого; - конические иглы 20G/25G/27G/30G — по 20 шт каждого	1
9	Набор расходных материалов	- Шприц 5 мл — 100 шт; - Шприц 3 мл — 100 шт; - Шприц 10 мл — 100 шт; - планшет 6-луночный — 2 шт; - чашка Петри Ø 60 мм — 1 уп. (10 шт) - Комплект сопел (наконечников) для печати	1

3. Техническое обслуживание

3.1. Техническое обслуживание должно производиться в соответствии с инструкцией по эксплуатации на принтер и настоящим паспортом.

3.2. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться на принтере, отключенном от питающей сети.

3.3. Замену деталей (комплектующих), подлежащих периодической замене, производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

3.4. По истечении назначенных показателей (срока службы) принтера, оно изымается из эксплуатации, и потребителем принимается решение:

- о направлении принтера в ремонт;
- о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы) принтера;
- об утилизации принтера.

Проверка и установление новых назначенных показателей (срока службы) производится по программе и методике потребителя или по согласованию с изготовителем.

Не используйте силу и неподходящие инструменты для отделения получившихся объектов от рабочего стола и элементов принтера. Это может привести к травмам и серьезно повредить механизмы принтера

3.5. Ремонтные работы, в течении гарантийного срока, должны производиться специалистами, сертифицированными предприятием – изготовителем или специалистами самого предприятия – изготовителя принтера или с письменного разрешения изготовителя.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование принтера осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Условия транспортирования в части воздействия внешних климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

Условия хранения принтера – по группе 2 (С) ГОСТ 15150. Хранение принтера и его комплектующих осуществляют в закрытых складских помещениях при отсутствии воздействия повышенной влажности, загрязнений, паров кислот, щелочей и других агрессивных сред.

4.3. Принтер должен храниться у предприятия-потребителя в упакованном виде в складских помещениях или под навесом. Хранение на открытых площадках не допускается.

4.4. Погрузка и разгрузка принтера и его комплектующих должна производиться согласно ГОСТ 12.3 9-76, плавно, без рывков и ударов. Сбрасывание с транспортных средств не разрешается.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества принтера требованиям нормативно-технической (конструкторской) документации (по которой изготовлен принтер) при соблюдении правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации принтера – **12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.**

5.3. Гарантия не включает в себя проведение пуско-наладочных работ.

5.4. Гарантийные обязательства не распространяются на входящие в комплект поставки расходные комплектующие.

5.5. В период гарантийного срока изготовитель осуществляет гарантийный ремонт принтера или вышедшего из строя элемента (изделия).

5.6. Изготовитель (поставщик) не несет гарантийной ответственности в случаях:

- несоблюдения владельцами правил эксплуатации;
- небрежного хранения и транспортирования;
- попадания внутрь принтера посторонних предметов и жидкостей.
- утери паспорт

–повреждения принтера, возникшие в результате химических воздействий на элементы принтера;

–использование принтера не по назначению;

–при наличии механических повреждений принтера, вызванных внешними факторами;

–при неисправностях, возникших вследствие превышения параметров, указанных в паспорте, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;

–при попытках самостоятельного ремонта и изменения конструкции принтера в гарантийный период.

5.7. Настоящая гарантия не ущемляет законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством.

5.8. Сведения о рекламациях

Заказчик предъявляет возможные рекламации предприятию-изготовителю в отношении качества изготовленного принтера, в которых обязан перечислить недостатки изготовленной принтера, например, технические неисправности, дефекты внешнего вида и т.п. К рекламации должны быть приложены документы, подтверждающие недостатки принтера, например, заключения специализированных предприятий, лабораторий, мастерских и т.д. Рекламация может быть предъявлена в течение гарантийного срока на принтер.

6. Сведения об утилизации

6.1. Конструкция и материалы, из которых сделан принтер, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при его хранении, транспортировании, эксплуатации при соблюдении эксплуатационной документации и правил безопасности.

6.2. Утилизация принтера, отработавшего свой срок, производится в сроки и способом, принятым на предприятии-потребителе принтера, в соответствии с требованиями стандартов Российской Федерации (или государства, в котором используется принтер), ГОСТ 30167-2014 и эксплуатационной документации.

7. Комплектация.

7.1. Комплект поставки принтера указан в таблице 3.

№	Комплектность	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Профессиональный настольный биопринтер BioMaker 2i	1	-
2.	Рабочая станция управления 3д принтером	1	-
3.	Стартовый набор расходных материалов: Шприц 5 мл — 100 шт; Шприц 3 мл — 100 шт; Шприц 10 мл — 100 шт; планшет 6-луночный — 2 шт; чашка Петри Ø 60 мм — 1 уп. (10 шт) Комплект сопел (наконечников) для печати- 1 комплект Блок подачи материала	1	-

1. Свидетельство о приемке

3D-биопринтер BIOMAKER 2I

Серийный №
Дата изготовления (выпуска) принтера

S/N:
2025г

(должность)

(подпись)

(расшифровка)

(дата)